

DAL 2023

**TRIBUTO COMUNALE SUI RIFIUTI (TARI)**  
**RICHIESTA DI RIDUZIONE o ESONERO – UTENZA DOMESTICA**

(TERMINE ULTIMO di presentazione: tempestivo e comunque non oltre 90 giorni dalla data in cui si verificano i presupposti)

## 1.Dati del DICHIARANTE

Il/La sottoscritto/a (Cognome) ..... (Nome) .....

nato/a a ..... (prov. ....), il .....

sesso M F residente in ..... c.a.p.: .....

in via/piazza .....,

cod.fisc.: |\_|\_|\_|\_|\_|\_|\_|\_|\_|\_|\_|\_|\_|\_|\_|\_|\_|\_|\_|\_| telefono: .....

cell. .... e-mail: .....

Agli effetti dell'applicazione della IUC componente TARI di cui alla Legge 27/12/2013, n. 147 (legge di stabilità 2014) e s.m.i., e di quanto prescritto nel vigente Regolamento Comunale, rende la seguente **RICHIESTA** di

☐ esonero      ☐ riduzione      decorrenza dal .....

locali siti in codesto Comune in via ..... n. .... piano .....

detenuti a titolo di: proprietà / comproprietà / usufrutto – locazione – comodato – altro:.....

**RICHIESTA ESONERO** TARI, in quanto rientrante nella seguente casistica regolamentare:

<input type="checkbox"/>	Art. 25 co 1 lett. a): unità immobiliari adibite ad abitazioni civili <b>PRIVE di mobili e suppellettili E SPROVVISTE</b> di contratti attivi di fornitura dei servizi pubblici a rete - <b>(allegare copia cessazione contratti)</b> - <b>[caratteristica suscettibile di verifica in loco da parte del personale dell'ufficio tributi]</b>
<input type="checkbox"/>	Art. 25 co 1 lett. d): unità immobiliari non utilizzate in quanto <b>inagibili o inabitabili</b> per cause derivanti da degrado fisico sopravvenute nel tempo
<input type="checkbox"/>	Art. 25 co 1 lett. d): unità immobiliari oggetto di lavori di <b>ristrutturazione, restauro o risanamento</b> conservativo per i quali è stato rilasciato il seguente provvedimento:  ..... limitatamente al periodo di validità del provvedimento stesso, cioè dal ..... al .....
<input type="checkbox"/>	Art. 25 co 1 lett. h): i vani che non hanno collegamento permanente con i locali oggetto di tributo (ad es.: soffitte prive di scala, fienili, pollai, ecc.)

RICHIESTA **RIDUZIONE** della **PARTE VARIABILE** della tariffa TARI, in quanto rientrante nella seguente casistica regolamentare:

riduzione del

<input type="checkbox"/>	Abitazione occupata da nuclei familiari che risiedono o dimorino all'estero per più di sei mesi all'anno, più precisamente dal ..... al ..... A tal fine dichiara espressamente di non voler cedere l'alloggio in locazione o comodato [art.32 bis comma 5].	30%
<input type="checkbox"/>	Parte abitativa della costruzione rurale occupata dall'agricoltore (fabbricati rurali ad uso abitativo)	30%
<input type="checkbox"/>	Utilizzo Compostiera (compostaggio <b>domestico</b> ) <b>[caratteristica suscettibile di verifica in loco da parte del personale dell'ufficio tributi]</b>	15%

Metratura per la quale si chiede l'esonero/riduzione :

☐ Il/La sottoscritto/a, sotto la sua personale responsabilità e consapevole delle sanzioni in caso di mendaci dichiarazioni, **DICHIARA** che le condizioni di cui sopra sono rispondenti alla verità e si impegna a rendere i luoghi disponibili al sopralluogo da parte del personale comunale per verificare l'effettiva sussistenza delle condizioni agevolative richieste con la presente.

☐ Per non incorrere in sanzioni, il sottoscritto si impegna a comunicare all'ufficio tributi ogni variazione nell'occupazione dei locali o il venir meno delle condizioni per le quali posso beneficiare della riduzione o dell'esonero.

Data .....

IL/LA DENUNCIANTE

**N.B.** allegare copia fotostatica di un documento di identità in corso di validità del dichiarante, qualora non venga firmata alla presenza dell'addetto al ritiro.

*Informativa ai sensi dell'articolo 13 del Regolamento UE 2016/679: i dati sopra riportati sono prescritti dalle disposizioni vigenti ai fini del procedimento per il quale sono richiesti e verranno utilizzati esclusivamente per tale scopo. In ogni momento, Lei potrà esercitare i propri diritti ai sensi degli articoli dal 15 al 22 del Regolamento UE n. 2016/679.*

#### **A CHI CHIEDERE INFORMAZIONI:**

In riferimento alla **tassa** (determinazione del dovuto, modalità di riscossione, norme e regolamento comunale) il contribuente dovrà far riferimento all'ufficio tributi negli orari di ricevimento al pubblico (lun. mar. mer. e ven. dalle 10 alle 12.30, gio. dalle 15.30 alle 18) o telefonicamente al numero 0331/617121 (interno 4) o all'indirizzo e-mail: [tributi@comune.gorlamaggiore.va.it](mailto:tributi@comune.gorlamaggiore.va.it).

In riferimento alla **Servizio di raccolta dei rifiuti** (calendario e modalità della raccolta differenziata, distribuzione di materiale e/o sacchetti, eventuali disservizi) il contribuente dovrà rivolgersi all'Ufficio Ecologia nei medesimi orari di ricevimento al pubblico o telefonicamente al numero 0331/617121 (interno 7)

COMUNE DI GORLA MAGGIORE (VA) Servizi Finanziari – Ufficio Tributi.

Oggi, ....., si riceve la presente denuncia di occupazione dei locali sopra dettagliati al fine della determinazione della Tari .Sono fatte salve le operazioni di verifica e controllo previste dalla norma.

FIRMA (l'incaricato al ritiro) .....